

BACCHETTE TIG PER INOX LINCOLN LNT 304LSI CONF. DA KG.5

AWS: ER308LSi

ISO 14343-A - W 19 9 LSi

Bacchetta TIG a bassissimo tenore di Carbonio per la saldatura di acciai austenitici CrNi

Elevato silicio per una migliore bagnabilità

Gas di protezione: I1 : Gas inerte Ar (100%)

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462270	Kg.	Ø 1,20 X 1000	580198
5462271	Kg.	Ø 1,60 X 1000	582512
5462272	Kg.	Ø 2,00 X 1000	582796

**BACCHETTE TIG PER INOX LINCOLN LNT 316LSI CONF DA KG.5**

AWS A5.9 - ER316LSi

ISO 14343-A - W 19 12 3 LSi

Bacchetta con bassissimo tenore di carbonio per la saldatura TIG di acciai austenitici CrNiMo

Rispetto all' LNT 316Lha maggiore silicio per migliorare la bagnabilità

Gas di protezione: I1 : Gas inerte Ar (100%)

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462279	Kg.	Ø 1,60 X 1000	583915
5462280	Kg.	Ø 2,00 X 1000	584370

**BACCHETTA FRO LITIALLUM**

AWS A5.10: ER 1000

Tens. Stgth: Rm N/mm² r 90

Punto di fusione: 630°C

Bacchetta in alluminio con disossidante incorporato per la saldatura dell'alluminio in genere.

Applicazioni:saldature di serie.

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490074	Kg.	Ø 3,00 X 850	0830216

BACCHETTA FRO TENAX

EN 1044: Cu 301

AWS A5.8: RBCu2nA

Punto di fusione: 880°C

Bacchetta in ottone al silicio per saldobrasatura delle leghe di rame e ferrose in costruzione saldate, mobilio, ricostruzioni.

Indicato per applicazioni quali mobilio, riporti nei cilindri e ricostruzioni.

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490075	Kg.	Ø 2,00 X 900	0810408
3490076	Kg.	Ø 3,00 X 900	0810416

BACCHETTA FRO UNIO C*DIN 8513: L - Ag5P**EN 1044: CP 104**Punto di fusione: 710°C**Brasatura delle leghe di rame nel settore termoidraulico e della refrigerazione.*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490083	Kg.	Ø 2,00 X 500	0820001

BACCHETTA FRO UNIO*DIN 8513: L - CuP8**EN 1044: CP 201**Punto di fusione: 740°C**Brasatura del rame e delle sue leghe. Specifico per giunzioni ad incastro e riparazione di pezzi delicati.*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490081	Kg.	Ø 2,00 X 900	0811000
3490082	Kg.	Ø 3,00 X 900	0811018

BACCHETTA FRO SF CRUDO*EN 12536: O1**WS A5.2: R45**Tens.:Rm N/mm² r 470**Punto di fusione: 1530°C**Saldatura su ferro e acciaio. Indicato per saldatura di tubi e serbatoi.*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490065	Kg.	Ø 2,00 X 900	0800011
3490066	Kg.	Ø 3,00 X 900	0800029

BACCHETTA FRO SFR COTTO*EN 12536: O1**AWS A5.2: R45**Tens. Stgth: Rm N/mm² r 470**Punto di fusione: 1530°C**Saldatura del ferro e acciai in genere, nel campo idro-termico sanitario, artistico, ecc.. Elevata malleabilità*

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3490068	Kg.	Ø 2,00 X 900	0800219
3490069	Kg.	Ø 3,00 X 900	0800227
3490070	Kg.	Ø 4,00 X 900	0800235

FILO PIENO FILCORD C KG.5

EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 3Si1

EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1

AWS A5.18: ER 70S-6

Filcord C è un filo pieno MAG ramato di tipo G3Si1/ER70S-6 fornito in bobine che deposita un metallo di apporto C-1.1%Mn.

Viene utilizzato per la saldatura di una vasta gamma di acciai dolci per carpenteria e C-Mn. Adatto per la saldatura con miscele di gas protettive a base di CO₂ e Ar. E' un filo utilizzato per applicazioni generali di saldatura in passata singola e multipla.

Particolarmente indicato per le applicazioni con lamiere in cui sono necessarie cordoni di saldatura lisci. Le proprietà di tenacità del metallo di apporto arrivano fino a -40°C.

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
3492005	Rt.	Ø 0,60	W000282632
3492006	Rt.	Ø 0,80	W000282636

FILO SALDARE LINCOLN ULTRAMAG

AWS: ER70S-6

ISO 14341-A : G 46 4 M 3Si1 / G 42 3 C 3Si1

Filo con eccellente scorrimento, ottime prestazioni di saldatura

Ottima saldabilità, arco stabile, e basso livello di spruzzi

Alta produttività

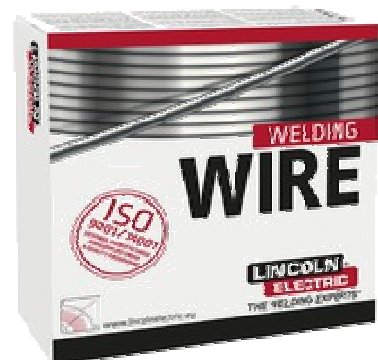
Applicazioni: Automotive, Costruzioni,

Posizioni di Saldatura: Tutte, escluso verticale discendente

Gas di protezione

M21: Miscela gas Ar+ (>15-25%) CO₂

C1 : Gas attivo 100% CO₂



Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462241	Rotoli	Ø 1,00	E10L015P6E00
5462242	Rotoli	Ø 1,20	E12L015P6E00

FILO SALDARE LINCOLN ULTRAMAG SG-3 SEMIBASICO

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462246	Kg.	Ø 1,00	E10L015P3C00

FILO SALDARE ANIMATO LINCOLN NR 211MP KG. 4,50

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462247	Kg.	Ø 0,90	211MP-09-45

FILO SALDARE INOX LINCOLN MIG-308 LSI

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462250	Kg.	Ø 0,80	584027
5462251	Kg.	Ø 1,00	584035

FILO SALDARE ALLUMINIO LINCOLN ALMG5

Fili pieni per leghe di alluminio.

Codice	U.M.	Misure in mm.	Articolo
5462265	Kg.	Ø 1,00	LMNALMG-10
5462266	Kg.	Ø 1,20	LMNALMG-12

PASTA DECAPANTE DECAPINOX KG.5

Pasta decapante per la rimozione dei residui carboniosi della saldatura su acciaio inox.

Codice	U.M.	Articolo
3192820	Pezzi	UTI000060

GELATINA DECAPANTE DECAPINOX KG.5

Gel decapante per la rimozione dei residui carboniosi della saldatura su acciaio inox.

Applicazione a pennello o spray.

Codice	U.M.	Articolo
3192822	Pezzi	UTI000062
